



SINCE 1944  
**QUALITY**  
MADE IN SWEDEN

 **Håkansson**  
**Sågblad AB**

# BANDSÅGBLAD – M42 BI-METALL

Våra M42 Bi-metallblad är tillverkade i högsta snabbstålskvalitet Kobolt M42 och är mycket lämpliga för sågning av svärbearbetade material såsom rostfritt, monel, nickel, inconel, med flera.

## ALLPOWER®

Allroundblad som lämpar sig bra till olika kapmetoder och de flesta material så som; verktygsstål, grafit, aluminium och rostfritt. Lämplig till produktionskapning och icke produktionskapning.

Positiv skärvinkel i tandning 2/3, 3/4, 4/6 och 5/8. **Tandprofil: PFV**

Tanddelning 6/10, 8/12 och 10/14 har rak skärvinkel (0 grader). **Tandprofil: FV**

## POWERMAX™

Unik tandprofil speciellt utvecklad för rör och profiler. Den förstärkta tanden fungerar utmärkt för buntkapning.

Minskade vibrationer, lägre ljudnivå och bättre livslängd. **Tandprofil: PXV**

## COMMANDER™

Specialdesignad tandform med förbättrad spånavgång och möjlighet till ökad skärhastighet. Anpassad för produktionskapning i svärbearbetade homogena material.

**Tandprofil: PCV III**

## OPTIMIZER™

För produktionskapning i grova homogena arbetsstycken i rostfritt, hastelloy, titan eller koboltbaserade material.

**Tandprofil för rak tanddelning: PO**

**Variabel tanddelning: POV II**

## ALLPOWER® Tänder/tum

	3	4	6	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.6			●							●
6 x 0.9			●							●
10 x 0.6			●							●
10 x 0.9		●	●							●
12 x 0.6	●	●	●					●	●	●
12 x 0.9	●	●								●
19 x 0.9	●	●				●	●	●	●	●
27 x 0.9				●	●	●	●	●	●	●
34 x 1.1				●	●	●	●	●	●	
41 x 1.3				●	●	●	●	●		
54 x 1.3				●	●					
54 x 1.6				●	●	●	●			
67 x 1.6				●	●	●				

## POWERMAX™ Tänder/tum

	1.3/2	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
27 x 0.9			●	●	●	●
34 x 1.1		●	●	●	●	●
41 x 1.3	●	●	●	●	●	
54 x 1.6	●	●	●	●		
67 x 1.6	●	●	●			

## COMMANDER™ Tänder/tum

	2/3	3/4	4/6
27 x 0.9	●	●	●
34 x 1.1	●	●	●
41 x 1.3	●	●	●
54 x 1.6	●	●	●

## OPTIMIZER™ Tänder/tum

	1.25	0.8/1.3	1.3/2
34 x 1.1	●		
41 x 1.3	●		●
54 x 1.3	●		●
54 x 1.6	●	●	●
67 x 1.6	●	●	●
80 x 1.6	●	●	●



# BANDSÅGBLAD – M51 BI-METALL

## PERFORMER

Premiumkvalitet för extra svårbearbetade material. Mycket aggressiv tandvinkel och djup tandlucka för ökad skärhastighet. Tål värme och slitage mer än standardbladen.

Tandprofiler: POVII, PCVIII

## PERFORMER Tänder/tum

	0.8/1.3	1.3/2	2/3	3/4	4/6
34 x 1.1			●	●	●
41 x 1.3		●	●	●	
54 x 1.6	●	●	●		
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

# BANDSÅGBLAD – HÅRDMETALL RAPID

## RAPID CT10

Hårdmetallblad för sågning av svårbearbetade material som rostfritt och verktygsstål. Dess unika tandgeometri ger bättre spånavgång, lägre ljud och hög avverkning.

Rapid CT10 ger snabbare kapning och perfekta ytor.

## RAPID CT10 Tänder/tum

	0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3			●	●	●
54 x 1.3	●		●	●	
54 x 1.6	●	●	●	●	
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

## RAPID CT20

Hårdmetallblad för sågning av hårda material med inbyggda spänningar. Bladet har skränkta tänder som gör att tanden blir starkare vid vibrationer. Passar även till buntkapning.

Rapid CT20 för hårda material.

## RAPID CT20 Tänder/tum

	0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3
34 x 1.1				●
41 x 1.3			●	●
54 x 1.3			●	●
54 x 1.6			●	●
67 x 1.6	●	●		
80 x 1.6	●	●		

## RAPID CT30

Hårdmetallblad för sågning av aluminium och icke järnhaltiga legeringar. Speciellt rygmaterial som ger hög utmattningslivslängd vid höga påfrestningar.

Rapid CT30, för hög produktivitet och lång bladlivslängd.

## RAPID CT30 Tänder/tum

	2	3	0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3
19 x 0.9		●				
27 x 0.9	●	●				●
34 x 1.1	●	●			●	
41 x 1.3					●	●
54 x 1.3			●		●	
54 x 1.6			●	●	●	

## RAPID CT40

Hårdmetallblad för sågning av induktionshärdade kromstål och härdade material.

Rapid CT40, för kapning av material med hårdhet mellan 50 & 60 HRc.

## RAPID CT40 Tänder/tum

	0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3				●	●
54 x 1.6				●	

Samtliga hårdmetallband går att få belagda för lång livslängd.

## HÅRDMETALLKORN

Sågblad med hårdmetallkorn fastlödda i stället för tänder. Används till extremt hårda material som vanliga sågblad inte klarar. Lagerförs i flera dimensioner

# BANDSÅGBLAD – KOLSTÅL

## SILCO®

Bandsågblad tillverkade i ett kisellegerat stål för att uppnå hög flexibilitet och avverkning samt ekonomisk sågning.

Passar för sågning i trä, aluminium, mässing, brons, koppar, bly, zink, grafit, glasfiber, plast och andra icke järnhaltiga material.

## SILCO LOG®

Bandsågblad speciellt tillverkade för stock-sågning i mobila sågverk.

Tillverkat i kisellegerat stål som ger hög flexibilitet och bästa prestanda.

## M42 LOG™

Bandsågblad med snabbstål i tänderna för ökad prestanda och längre livslängd mellan omslipningar.

Speciellt tillverkade för stocksågning i mobila sågverk.

## HOBBY

Extra tunna och flexibla bandsågblad för små bandsågsmaskiner med liten hjuldiameter.

## SILCO® Tänder/tum

	2	3	4	6	8	10	14	18
4 x 0.63						●		
6 x 0.63			●	●	●	●	●	●
10 x 0.63		●	●	●	●	●	●	
12 x 0.63		●	●	●	●	●	●	●
16 x 0.63			●					
16 x 0.81		●	●			●		
19 x 0.63		●						
19 x 0.81		●	●	●		●	●	
25 x 0.90	●	●	●	●		●		
31 x 1.07		●						

## SILCO LOG®

Tandavstånd - mm

25 x 1.07	19		
31 x 1.07	19	22	
31 x 1.14	19	22	
38 x 1.07		22	25
38 x 1.32		22	25
45 x 1.32			25
51 x 1.07			25
51 x 1.32			25

## M42 LOG™

Tandavstånd - mm

27 x 0.9			25
34 x 0.9			22
34 x 1.1	19	22	
41 x 1.3		22	25
54 x 1.6			25

## HOBBY

Tänder/tum

	4	6	14
6 x 0.36	●	●	●
10 x 0.36	●	●	
16 x 0.36	●	●	

# BANDSÅGBLAD – LIVSMEDEL

## PRIMECUT PCII®

För all typ av färskt eller fruset kött. Tillverkade i bästa möjliga stålqualität. Ultimat skärpta tänder för bästa genomskärningsförmåga i kött och ben, vilket ger minsta möjliga materialspill.

## SEACUT PCII®

Bandsågblad för frusen fisk tillverkade i bästa möjliga stålqualität. Ultimat skärpta tänder för bästa genomskärningsförmåga i frusen fisk ger minsta möjliga spill.

## PRIMECUT PCII®

Tänder/tum

	3	4	10 neg
12 x 0.50	●	●	
12 x 0.60	●	●	●
16 x 0.50	●	●	
16 x 0.56	●	●	
16 x 0.60	●	●	
18 x 0.60			●
19 x 0.50	●	●	
19 x 0.56	●	●	
19 x 0.60	●	●	

## SEACUT PCII®

Tänder/tum

	3
16 x 0.36	●
16 x 0.40	●

# BANDKNIVAR

## SLÄT BANDKNIV

För att skära i mjuka eller fibrösa material.  
Ger en slät yta utan rivning och ruggade kanter.

## WAVY

För cellplast, bröd, gummi, tätningmaterial, läder,  
mjuk aluminium, wellpapp, polerskivor, mm.

## SCALLOP

För samma typer av material som Wavy, ger  
snabbare avverkning, men en något grövre yta.



## ALLA MODELLER

Bredd x tjocklek/mm

10 x 0.45 - 0.50

15 x 0.45 - 0.50

20 x 0.45 - 0.50

25 x 0.45 - 0.50

# CIRKELSÅGKLINGOR & MASKINSÅGBLAD

## CERMET & HÅRDMETALLKLINGOR

Håkansson Sågblad marknadsför högkvalitativa  
precisionsklingor för stålkapning. Klingorna är gjorda  
för engångsbruk.

Sortimentet omfattar alla idag vanligt förekommande  
dimensioner från 250 - 460 mm, med flera olika  
tandningar att välja mellan, med Cermet- eller  
hårdmetalltänder.

Vi tillhandahåller support och hjälp vid val av  
tandning, tandmaterial och skärdata passande  
för just ert behov.

## HSS KLINGOR

Vi nyttillverkar samt utför omslipning av alla sorters  
HSS-klingor i våra nya slipmaskiner. Vi lagerför  
dimensioner från 63 - 620 mm, valfri tandform som  
t ex BW, C eller variabel tanddelning. Klingorna  
finns med sex olika beläggningar, från vanlig TiN-  
till TiAlN-beläggning. Skärvinklar kan anpassas för  
kapning i specifika material. Fråga oss om råd och  
förslag vid val av klingor!

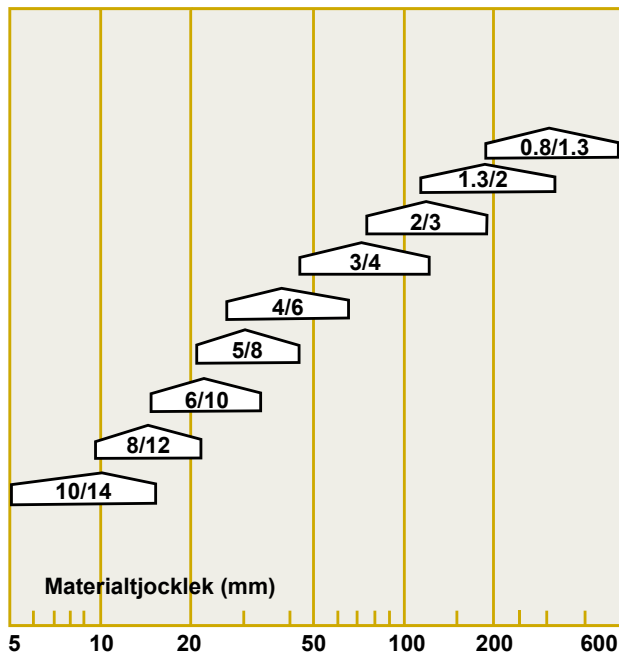
## MASKINSÅGBLAD

Vi tillhandahåller maskinsågblad i de flesta  
dimensioner och tanddelningar.



# REKOMMENDERAD TANDDELNING

## SOLIDA ARBETSSTYCKEN

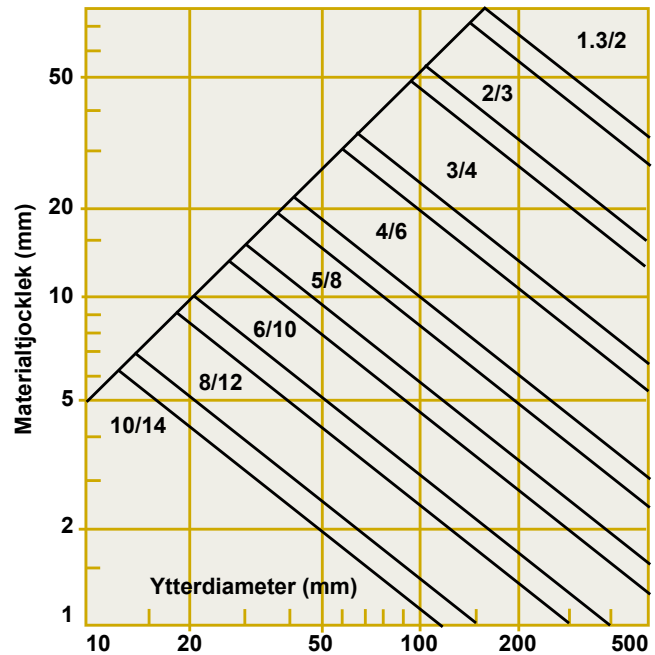


Diagrammet är en vägledning för val av tanddelning vid kapning av solida arbetsstycken.

Det mest ideala tandvalet återfinns där tandvalsfället är som bredast.

Vid kapning i mjuka material så som trä, plast eller aluminium, väljes en två steg grövre tanddelning.

## RÖR OCH PROFILER



Diagrammet är en vägledning för val av tanddelning vid kapning av rör och profiler.

Det mest ideala tandvalet återfinns i det fält där en linje för ytterdiameter möter en linje för materialtjockleken.

Vid kapning av profiler välj den tanddelning där linjen för profilens bredd möter linjen för profilens materialtjocklek.

## TILLBEHÖR

### BLADSPÄNNINGSMÄTARE

En tensiometer är ett bra hjälpmedel för att veta att man spänt upp sågbladet rätt. Korrekt bladspänning är mycket viktigt för att uppnå lång livslängd. Vi har även refraktometer för kontroll av skärvätskans oljeblandning och tachometer för att kontrollera bandhastighet.



### VAX OCH SKÄRVÄTSKOR

4-Point vaxtub för smörjning av band och klingor vid kapning i aluminium. Vegetabiliska skärvätskor från Binol för dimsmörjning samt vattenblandbar emulsionsolja.



**H** Håkansson  
Sågblad AB

Håkansson Sågblad AB, Box 125, 662 23 Åmål. Tel: 0532 - 61640  
order@hakansaw.com www.hakansaw.com