



 **Håkansson
Sågblad AB**

BANDSÄGBLAD - M42 BI-METALL

ALLPOWER™

- Allround blad som lämpar sig bra till olika kapmetoder och de flesta material så som; verktygsstål, grafit, aluminium och rostfritt.
- Positiv skärvinkel i tandning 2/3, 3/4, 4/6 och 5/8.
- Tandprofil: PFV
- Tanddelning 6/10, 8/12 och 10/14 har rak skärvinkel (0 grader).
- Tandprofil: FV

POWERMAX™

- Unik tandprofil speciellt utvecklad för rör och profiler.
- Den förstärkta tanden fungerar utmärkt för buntkapning.
- Minskade vibrationer, lägre ljudnivå och bättre livslängd.
- Tandprofil: PXV

COMMANDER™

- Specialdesignad tandform med förbättrad spånavgång och möjlighet till ökad skärhastighet.
- Anpassad för produktionskapning i svårbearbetade homogena material.
- Tandprofil: PCV III

OPTIMIZER™

- För produktionskapning i grova homogena arbetsstycken i rostfritt, hastelloy, titan eller koboltbaserade material.
- Tandprofil för rak tanddelning: PO
- Variabel tanddelning: POV II

ALLPOWER™ Tänder/tum

	3	4	6	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0.6			●							●
6 x 0.9			●							●
10 x 0.6			●							●
10 x 0.9		●	●							●
12 x 0.6	●	●	●					●	●	●
12 x 0.9	●	●								●
19 x 0.9	●	●				●	●	●	●	●
27 x 0.9				●	●	●	●	●	●	●
34 x 1.1				●	●	●	●	●	●	●
41 x 1.3				●	●	●	●	●	●	
54 x 1.3				●	●					
54 x 1.6				●	●	●	●			
67 x 1.6				●	●	●				

POWERMAX™ Tänder/tum

	1.3/2	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
27 x 0.9			●	●	●	●
34 x 1.1		●	●	●	●	●
41 x 1.3	●	●	●	●	●	
54 x 1.6	●	●	●	●		
67 x 1.6		●	●			

COMMANDER™ Tänder/tum

	2/3	3/4	4/6
27 x 0.9	●	●	●
34 x 1.1	●	●	●
41 x 1.3	●	●	●
54 x 1.6	●	●	●

OPTIMIZER™ Tänder/tum

	1.25	0.8/1.3	1.3/2
34 x 1.1	●		
41 x 1.3	●		●
54 x 1.3	●		●
54 x 1.6	●	●	●
67 x 1.6	●	●	●

BANDSÄGBLAD - M51 BI-METALL

PERFORMER™

- Premiumkvalitet för extra svårarbetade material.
- 11° skärvinkel och djup tandlucka för ökad skärhastighet.
- Tål värme och slitage mer än standardbladen.
- Tandprofiler: POVII, PCVIII

PERFORMER X™

- 16° skärvinkel för bättre kapekonomi och ökad produktivitet.
- Aggressivare tandprofil för optimerad sågning i hårda och svårbearbetade material.
- Tandprofil: XPV

PERFORMER™ Tänder/tum

	0.8/1.3	1.3/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0.9				●	●
34 x 1.1			●	●	●
41 x 1.3		●	●	●	
54 x 1.6	●	●	●		
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

PERFORMER X™ Tänder/tum

	0.8/1.3	1.1/1.6	1.3/2
41 x 1.3		●	●
54 x 1.6	●	●	●
67 x 1.6	●	●	●
80 x 1.6	●	●	●

BANDSÅGBLAD - HÅRDMETALL RAPID

RAPID CT10

- Hårdmetallblad för sågning av svårbearbetade material som rostfritt och verktygsstål.
- Dess unika tandgeometri ger bättre spånavgång, lägre ljud och hög avverkning.
- Rapid CT10 ger snabbare kapning och perfekta ytor.

RAPID CT10 Tänder/tum

	08/12	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3			●	●	●
54 x 1.3	●		●	●	
54 x 1.6	●	●	●	●	
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

RAPID CT20

- Hårdmetallblad för sågning av hårda material med inbyggda spänningar.
- Bladet har skränkta tänder som gör att tanden blir starkare vid vibrationer.
- Passar även till buntkapning.
- Rapid CT20 för hårda material.

RAPID CT20 Tänder/tum

	08/12	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3			●	●	●
54 x 1.3			●	●	
54 x 1.6			●	●	
67 x 1.6	●	●	●		
80 x 1.6	●	●			

RAPID CT30

- Hårdmetallblad för sågning av aluminium och icke järnhaltiga legeringar.
- Speciellt ryggmateriale som ger hög utmatningslivslängd vid höga påfrestningar.
- Rapid CT30, för hög produktivitet och lång bladlivslängd.

RAPID CT30 Tänder/tum

	2	3	08/12	1.1/1.6	1.5/2	2/3
19 x 0.9		●				
27 x 0.9		●				●
34 x 1.1	●	●			●	
41 x 1.3					●	●
54 x 1.3			●		●	
54 x 1.6			●	●	●	

RAPID CT40

- Hårdmetallblad för sågning av induktionshårdade kromstål och härdade material.
- För kapning av material med hårdhet mellan 50 – 60 HRC.
- Samtliga hårdmetallband går att få belagda för lång livslängd.

RAPID CT40 Tänder/tum

	08/12	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4
27 x 0.9					●
34 x 1.1				●	●
41 x 1.3				●	●
54 x 1.6				●	

RAPID CT50

- Flerspånigt hårdmetallblad, optimalt för kapning av en stor variation material.
- Tandgeometri som ger bättre spånavgång, låg ljudnivå och hög kapprestanda i både nya och gamla maskiner.
- För kapning av konstruktionsstål, kolstål och värmebehandlat stål, kall- och varmbearbetat stål, rostfritt stål, mm.
- Positiv skärvinkel och unik slipning av varje tand.
- Ett blad för hög produktivitet som ger perfekta kapytor.

RAPID CT50 Tänder/tum

	0.6/0.9	0.8/1.2	1.0/1.4	1.3/1.6	1.7/2	2/3	3/4
27 x 0.9							●
34 x 1.1					●	●	●
41 x 1.3				●	●	●	●
54 x 1.6		●	●	●	●	●	
67 x 1.6		●	●	●	●		
80 x 1.6	●	●					

BANDSÅGBLAD - HÅRDMETALLKORN

HÅRDMETALLKORN - HEL BANA

- Sågblad med hårdmetallkorn fastlödda i stället för tänder.
- Används till extremt svårsågade material som vanliga sågblad inte klarar.
- Bra för sågning i glasfiber, titan och nickellegeringar.



HÅRDMETALLKORN

	Hel bana	Bruten bana
12x0.60	●	●
19x0.80	●	●
25x0.90	●	●
32x1.10		●
38x1.10		●
50x1.30		●

HÅRDMETALLKORN - BRUTEN BANA

- Sågblad med hårdmetallkorn fastlödda i stället för tänder.
- Används till extremt svårsågade material som vanliga sågblad inte klarar.
- Lämplig för sågning i komposit, keramik, däck och härdade material



BANDSÅGBLAD - KOLSTÅL

SILCO™

- Bandsågblad tillverkade i ett kisellegerat stål för att uppnå hög flexibilitet och avverkning samt ekonomisk sågning.
- Passar för sågning i trä, aluminium, mässing, brons, koppar, bly, zink, grafit, glasfiber, plast och andra icke järnhaltiga material.

SILCO™ Tänder/tum

	2	3	4	6	8	10	14	18
4x0.63						●		
6x0.63			●	●	●	●	●	●
10x0.63		●	●	●	●	●	●	
12x0.63		●	●	●	●	●	●	●
16x0.63			●					
16x0.81		●	●			●		
19x0.63		●						
19x0.81		●	●	●		●	●	
25x0.90	●	●	●	●		●		
31x1.07		●						

SILCO LOG™

- Bandsågblad speciellt tillverkade för stocksågning i mobila sågverk.
- Tillverkat i kisellegerat stål som ger hög flexibilitet och bästa prestanda.

SILCO LOG™ Tandavstånd - mm

25x1.07	19		
31x1.07	19	22	
31x1.14	19	22	
38x1.07		22	25
38x1.32		22	25
45x1.32			25
51x1.07			25
51x1.32			25

M42 LOG™ Tandavstånd - mm

27x0.9	12			25
34x0.9				22
34x1.1			19	22
41x1.3				22
54x1.6				25

M42 LOG™

- Bandsågblad med snabbstål i tänderna för ökad prestanda och längre livslängd mellan omslipningar.
- Speciellt tillverkade HSS-blad för stockstågning.

SILVER LOG

- Slipad, härdad tandprofil för stocksågning och pallproduktion.
- Lämplig för mobila sågverk och pallsågning.
- Längd anpassas till alla sågar oavsett märke.

SILVER LOG Tandavstånd - mm

32x1.05	22		
35x0.90	22		
35x1.00	22		
38x1.10	22		
38x1.25	22		
50x1.10	22	25	
50x1.25		25	

SILVER LOG DUST REMOVER Tandavstånd - mm

29x0.90	19
32x1.05	19

SILVER LOG DUST REMOVER

- Unikt slipad tandprofil för effektiv kapning av timmer och brädor.
- Ger optimal spånavgång.
- Minimerar risk för mögel.
- Låg skränk ger minimalt spill och spånor.

HOBBY Tänder / tum

	4	6	14
6x0.36	●	●	●
10x0.36	●	●	
16x0.36	●	●	

HOBBY

- Extra tunna och flexibla bandsågblad för små bandsågsmaskiner med liten hjul diameter.

BANDSÅGBLAD - LIVSMEDEL

PRIMECUT™

- För all typ av färskt eller fruset kött.
- Tillverkade i bästa möjliga stålqualität.
- Optimalt skärpta tänder för bästa genomskärningsförmåga i kött och ben, vilket ger minsta möjliga materialspill.

SEACUT™

- Bandsågblad för frusen fisk tillverkade i bästa möjliga stålqualität.
- Optimalt skärpta tänder för bästa genomskärningsförmåga i frusen fisk ger minsta möjliga spill.

PRIMECUT™ Tänder / tum

	3	4	10 neg
12 x 0.50	●	●	
12 x 0.60	●	●	●
16 x 0.50	●	●	
16 x 0.56	●	●	
16 x 0.60	●	●	
18 x 0.60			●
19 x 0.50	●	●	
19 x 0.56	●	●	
19 x 0.60	●	●	

SEACUT™ Tänder / tum

	3
16 x 0.36	●
16 x 0.40	●

BANDKNIVAR

SLÄT BANDKNIV

- För att skära i mjuka eller fibrösa material.
- Ger en slät yta utan rivning och ruggade kanter.

WAVY

- För cellplast, bröd, gummi, tätningsmaterial, läder, mjuk aluminium, wellpapp, polerskivor, mm.

SCALLOP

- För samma typer av material som Wavy, ger snabbare avverkning, men en något grövre yta.



ALLA MODELLER

Bredd x tjocklek /mm

10 x 0.45 - 0.50

15 x 0.45 - 0.50

20 x 0.45 - 0.50

25 x 0.45 - 0.50

TILLBEHÖR

BLADSPÄNNINGSMÄTARE

En tensiometer är ett bra hjälpmedel för att veta att man spänt upp sågbladet rätt.



REFRAKTOMETER

Kontrollera så att du har korrekt koncentration på skärvätskan med en refraktometer.



TACHOMETER

Varvräknare - om maskinen inte visar bandhastighet, i m/min.



VAX OCH SKÄRVÄTSKOR

För smörjning av band och klingor vid kapning i aluminium.



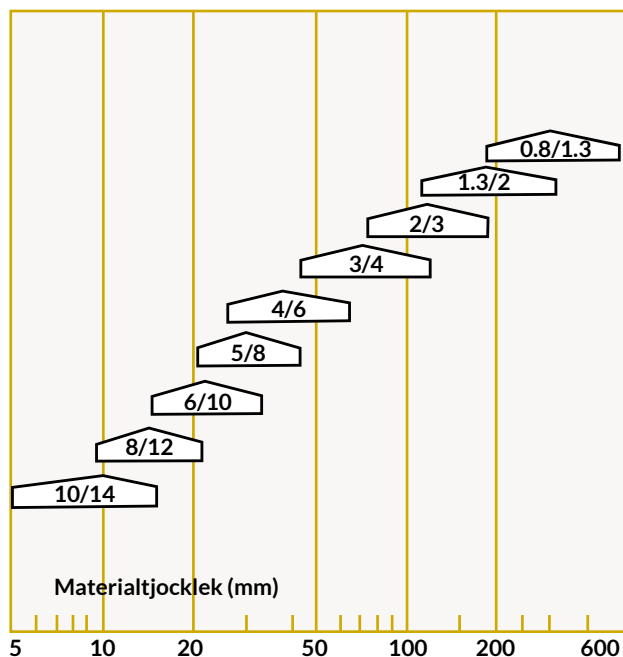
CBN-SLIPSKIVA

Slipskiva som passar i Wood-Mizer och Grindlux slipmaskin



REKOMMENDERAD TANDELNING

SOLIDA ARBETSSTYCKEN

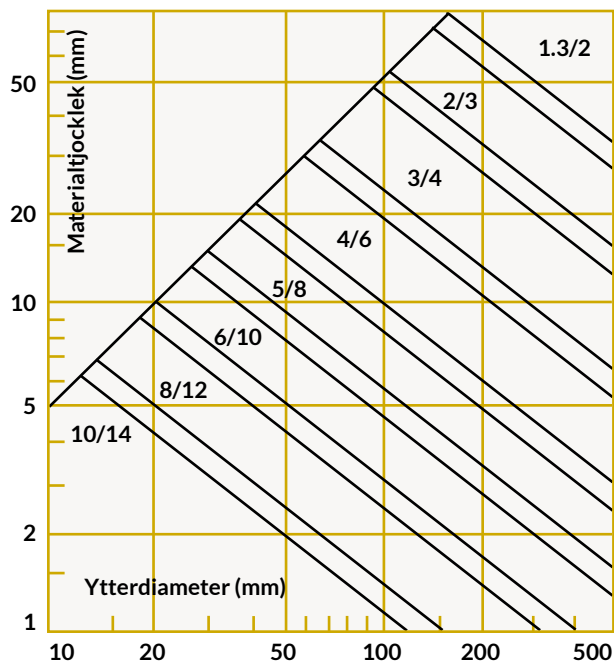


Diagrammet är en vägledning för val av tanddelning vid kapning av solida arbetsstycken.

Det mest ideala tandvalet återfinns där tandvalsältet är som bredast.

Vid kapning i mjuka material så som trä, plast eller aluminium, väljs en två steg grövre tanddelning.

RÖR OCH PROFILER



Diagrammet är en vägledning för val av tanddelning vid kapning av rör och profiler.

Det mest ideala tandvalet återfinns i det fält där en linje för ytterdiameter möter en linje för materialtjocklek.

Vid kapning av profiler välj den tanddelning där linjen för profilens bredd möter linjen för profilens materialtjocklek.

CIRKELSÅGKLINGOR

CERMET & HÅRDMETALLKLINGOR

Högkvalitativa precisionsklingor för stålkapning.

HSS KLINGOR

Högkvalitativa HSS-klingor för metallkapning.



 **Håkansson
Sågblad AB**



Använd din smartphone för att komma direkt till vår webbplats

Håkansson Sågblad AB
Box 125, 662 23 Åmål. Tel: 0532 - 61640
order@hakansaw.com www.hakansaw.com