

# FICHA TÉCNICA

## CUCHILLAS BIMETÁLICAS PARA METAL

### M42 BI-METAL

Nuestras cuchillas bimetálicas M42 están hechas de acero Cobalto M42 de la más alta calidad y son muy adecuadas para aserrar la mayoría de los materiales. Juego Extra Pesado (EHS) disponible bajo pedido.

- Productos estándar
- Especial - MOQ puede ser requerido

#### ALLPOWER™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada										tamaños (pulgadas)	
	3	4	6	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
6 x 0.6			○								○	1/4 x .025
6 x 0.9												1/4 x .035
10 x 0.6			○								○	3/8 x .025
10 x 0.9		●	○								○	3/8 x .035
12 x 0.6	○	○	●					●	●	●		1/2 x .025
12 x 0.9	○	●	●								○	1/2 x .035
19 x 0.9	●	○				●	●	●	●	●	○	3/4 x .035
27 x 0.9				●	●	●	●	●	●	●	○	1 x .035
34 x 1.1				●	●	●	●	●	●	●		1 1/4 x .042
41 x 1.3				●	●	●	●	●	●	●		1 1/2 x .050
54 x 1.3				○	○							2 x .050
54 x 1.6				●	●	●	●					2 x .063
67 x 1.6				●	●	●						2 5/8 x .063

#### ALLPOWER SE



**NEW**

Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada										tamaños (pulgadas)	
	3	4	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14			
19 x 0.9	○	○			○	○	○	○	○	○	○	3/4 x .035
27 x 0.9					○	○	○	○	○	○	○	1 x .035
34 x 1.1			○	○	○	○	○	○	○	○		1 1/4 x .042

#### POWERMAX™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada							tamaños (pulgadas)
	1.3/2	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11		
27 x 0.9			●	●	●	●	1 x .035	
34 x 1.1		●	●	●	●	○	1 1/4 x .042	
41 x 1.3	○	○	●	●	○		1 1/2 x .050	
54 x 1.6	○	○	●	○			2 x .063	
67 x 1.6		○	●				2 5/8 x .063	

#### COMMANDER™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada				tamaños (pulgadas)
	2/3	3/4	4/6		
27 x 0.9	●	●	●	1 x .035	
34 x 1.1	●	●	●	1 1/4 x .042	
41 x 1.3	●	●	○	1 1/2 x .050	
54 x 1.6	●	●	○	2 x .063	

#### OPTIMIZER™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada				tamaños (pulgadas)
	1.25	0.8/1.3	1.3/2		
34 x 1.1	●			1 1/4 x .042	
41 x 1.3	○		●	1 1/2 x .050	
54 x 1.6	○	○	●	2 x .063	
67 x 1.6		○	○	2 5/8 x .063	

### M51 BI-METAL

Nuestras cuchillas bimetálicas M51 están fabricadas con un material de respaldo de alta aleación y una punta de diente HSS M51. Juego Extra Pesado (EHS) disponible bajo pedido.

#### PERFORMER™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada						tamaños (pulgadas)
	0.8/1.3	1.3/2	2/3	3/4	4/6		
27 x 0.9			○	●	●	1 x .035	
34 x 1.1			●	●	●	1 1/4 x .042	
41 x 1.3		●	●	●	○	1 1/2 x .050	
54 x 1.6	○	●	●			2 x .063	
67 x 1.6	○	●	○			2 5/8 x .063	
80 x 1.6	●	○				3 1/8 x .063	

#### ALLPERFORMER™



**NEW**

Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada										tamaños (pulgadas)
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14				
27 x 0.9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1 x .035
34 x 1.1	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1 1/4 x .042
41 x 1.3	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1 1/2 x .050
54 x 1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2 x .063
67 x 1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2 5/8 x .063
80 x 1.6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3 1/8 x .063

#### PERFORMER X™



Dientes/pulgada

tamaños (mm)	Dientes/pulgada				tamaños (pulgadas)
	0.8/1.3	1.1/1.6	1.3/2		
41 x 1.3		○	○	1 1/2 x .050	
54 x 1.6	○	○	○	2 x .063	
67 x 1.6	○	○	○	2 5/8 x .063	
80 x 1.6	○	○	○	3 1/8 x .063	

## CUCHILLAS DE CARBURO PARA METAL

# CT CARBIDE

- Productos estándar
- Especial - MOQ puede ser requerido

Las cuchillas con punta de carburo de tungsteno ofrecen muchas ventajas al cortar materiales de alta dureza. Son más duraderos que las cuchillas convencionales, lo que resulta en una vida útil más larga y menos tiempo dedicado a cambiar las cuchillas. Además, conservan mejor su nitidez para dar un alto rendimiento durante más tiempo.

### RAPID CT10 (RÁPIDO CT10) — ● ● ■ ●

		Dientes/pulgada					
		0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3	3/4	
tamaños (mm)	27 x 0.9					○	1 x .035
	34 x 1.1				○	○	1 1/4 x .042
	41 x 1.3			○	○	○	1 1/2 x .050
	54 x 1.6			○	○		2 x .063
	67 x 1.6		○	○			2 5/8 x .063
	80 x 1.6	○	○				3 1/8 x .063

### RAPID CT20 (RÁPIDO CT20) = ● ● ■ ●

		Dientes/pulgada					
		0.8/1.2	1.1/1.6	1.5/2	2/3		
tamaños (mm)	34 x 1.1				○		1 1/4 x .042
	41 x 1.3			○	○		1 1/2 x .050
	54 x 1.6			○	○		2 x .063
	67 x 1.6	○	○	○			2 5/8 x .063
	80 x 1.6	○	○				3 1/8 x .063

### RAPID CT30 (RÁPIDO CT30) — ● ● ■ ●

		Dientes/pulgada					
		2	3	1.5/2	2/3		
tamaños (mm)	19 x 0.9		○				3/4 x .035
	27 x 0.9		○		○		1 x .035
	34 x 1.1	○	○	○			1 1/4 x .042

### RAPID CT40 (RÁPIDO CT40) — ● ● ■ ●

		Dientes/pulgada			
		2/3	3/4		
tamaños (mm)	27 x 0.9		○		1 x .035
	34 x 1.1		○		1 1/4 x .042
	41 x 1.3	○	○		1 1/2 x .050

# GRANO DE CARBURO

Se utiliza para materiales extremadamente duros que no se pueden cortar con hojas de sierra normales.

### CARBIDE GRIT - STRAIGHT EDGE (GRANO DE CARBURO - BORDE RECTO)

tamaños (mm)	12 x 0.60		○	1/2 x .025
	19 x 0.80		○	3/4 x .032

### CARBIDE GRIT - GULLETED EDGE (GRANO DE CARBURO - BORDE CON GARGANTA)

tamaños (mm)	12 x 0.60		○	1/2 x .025
	19 x 0.80		○	3/4 x .035
	25 x 0.90		○	1 x .035
	32 x 1.10		○	1 1/4 x .042

# CUCHILLAS SEGÚN EL MATERIAL

No ferrosos, Aluminio	Aceros al carbono	Aceros estructurales	Aleaciones de acero	Aceros para moldes	Aceros inoxidables	Aceros dúplex	Aceros para herramientas	Aleaciones de titanio	Aceros de alta temperatura, Inconel	Superficie endurecida	Símbolos de aplicación
Facilidad de corte										Dificultad de corte	
					ALLPOWER						● ● ■ ● ^ ^
					ALLPOWER SE						— ● ● ■ ● ^ ^
					POWERMAX						— ● ● ■ ● ^ ^
					COMMANDER		COMMANDER				— ● ● ■ ●
					OPTIMIZER		OPTIMIZER				— ● ● ■ ●
					PERFORMER		PERFORMER				— ● ● ■ ●
					PERFORMER X		PERFORMER				— ● ● ■ ●
					ALLPERFORMER		ALLPERFORMER				— ● ● ■ ● ^ ^
					CT-10		CT-10				— ● ● ■ ●
		CT-20			CT-20		CT-20				— ● ● ■ ●
CT-30											— ● ● ■ ●
									CT-40		— ● ● ■ ●

RECOMENDADO - MUY BUENO

CORTE POSIBLE



Los productos de esta página sólo están disponibles en determinados mercados.

## CUCHILLAS DE ACERO AL CARBONO PARA MADERA

### ACERO AL CARBONO ENDURECIDO

Disponibles en una amplia gama de TPI y perfiles, puede utilizar estas hojas de acero con alto contenido en carbono tanto en aserraderos portátiles como fijos para muchas aplicaciones, entre las que se incluyen: reaserrado, aserraderos portátiles y palets, madera, metales no ferrosos, acero templado y espumas de media/alta densidad.

- DR: Eliminador de polvo
- El perfil del diente es de 7°
- Productos estándar
- Especial - MOQ puede ser requerido

#### SILVER

tamaños (mm)	2 TPI	3/4 Pitch	7/8 Pitch	1 TPI	1-1/8 Pitch	mm
	12.7	19	22.22	25.4	28.6	
25 x 1.05		●				1 x .041
27 x 0.90	●					1 1/16 x .035
29 x 0.90	●	●				1 1/8 x .035
29 x 1.0		●				1 1/8 x .039
32 x 1.05		●	●	●		1 1/4 x .041
35 x 0.90			●	●		1 3/8 x .035
35 x 1.00			●			1 3/8 x .039
38 x 1.10			●			1 1/2 x .043
38 x 1.25			●	●		1 1/2 x .049
38 x 1.40			●	●		1 1/2 x .055
40 x 0.90			●			1 5/8 x .035
40 x 1.00			●			1 5/8 x .039
50 x 1.10			●	●		2 x .043
50 x 1.25			●	●		2 x .049
50 x 1.40			●	●	●	2 x .055

#### SILVER CARPINTERÍA

tamaños (mm)	Positivo			Neutro		tamaño (pulgada)
	3 TPI	4 TPI	6 TPI	N 8	N 10	
6 x 0.40		●				1/4 x .015
6 x 0.60		●	●			1/4 x .024
10 x 0.40		●	●			3/8 x .015
10 x 0.50		●				3/8 x .020
10 x 0.60		●				3/8 x .024
12.5 x 0.50		●				1/2 x .020
12.5 x 0.60	●	●				1/2 x .024
16 x 0.40			●			5/8 x .015
16 x 0.50		●				5/8 x .020
16 x 0.60	●	●	●	●		5/8 x .024
20 x 0.60	●	●				3/4 x .024
20 x 0.70				●		3/4 x .027
25 x 0.50		●				1 x .020
25 x 0.80		●				1 x .031
30 x 0.70					●	1 3/16 x .027

## CUCHILLAS PARA ALIMENTOS

### CORTE DE ALIMENTOS

#### PRIMECUT®

tamaños (mm)	Dientes/pulgada				tamaño (pulgada)
	3	4	6	10neg	
12 x 0.50		●			1/2 x .020
12 x 0.60	●	●		○	1/2 x .025
16 x 0.40		●			5/8 x .016
16 x 0.45		●			5/8 x .018
16 x 0.50	●	●			5/8 x .020
16 x 0.56	●	●			5/8 x .022
16 x 0.60	●	●	●		5/8 x .025
18 x 0.60				○	1 1/16 x .025
19 x 0.50	○	●			3/4 x .020
19 x 0.56	●	●			3/4 x .022
19 x 0.60	●	●			3/4 x .025
25 x 0.50		●			1 x .018

## CUCHILLAS ESPECIALES

### CUCHILLOS DE BANDA

#### STRAIGHT, SCALLOP / CONCAVE & WAVY EDGE

tamaños (mm)	Anchura x grosor		tamaño (pulgada)
	0.50		
10 x 0.45		●	3/8 x .018 - .020
15 x 0.45		●	5/8 x .018 - .020
20 x 0.45		●	3/4 x .018 - .020
25 x 0.45		●	1 x .018 - .020

#### SEACUT®

tamaños (mm)	Dientes/pulgada		tamaño (pulgada)
	3	4	
16 x 0.36	●		16 x 0.36
16 x 0.40	●	●	16 x 0.40

Póngase en contacto con Håkansson Sågblad para conocer la disponibilidad.

# M42 BI-METAL

## ALLPOWER™

- Hoja multiusos más popular desde talleres hasta corte industrial pesado
- Adecuado para la producción, así como para el corte no productivo
- Producido a partir del borde HSS M42 y conocido por su consistencia
- Juego de dientes: AR
- Ángulo de corte positivo (8°) en paso: Perfil de diente: PC (gancho) 3, 4, 6: Perfil de diente: PFV 2/3, 3/4, 4/6 y 5/8
- Ángulo de corte de cero grados (0°) en tonos de dientes variables 6/10, 8/12 y 10/14. Perfil del diente: Fv



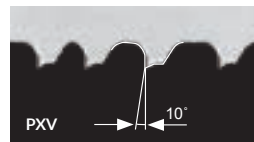
## ALLPOWER SE

NUEVO

- Fabricado con materias primas de Europa Occidental y manufacturado en nuestra fábrica en Åmål, Suecia
- Hoja ideal para aplicaciones de corte general

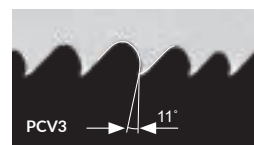
## POWERMAX™

- Un tipo de cuchilla completamente diferente con un diseño de diente único y un patrón de ajuste
- Resultados en un alto rendimiento para cortes interrumpidos en aceros estructurales como tubos, perfiles y vigas
- Resistente a los golpes, reduce las vibraciones, el nivel de ruido y la rotura de dientes
- Especialmente adecuado para el corte de paquetes en una o varias capas
- Juego de dientes: AR
- Perfil de diente: PXV



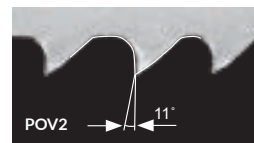
## COMMANDER™

- La opción adecuada cuando se requiere alta productividad
- Diente especialmente diseñado para un flujo de viruta óptimo y una mayor velocidad de corte
- Alta Resistencia al desgaste
- Producido con borde HSS M42 adecuado para materiales sólidos y duros
- Juego de dientes: AR
- Perfil de diente: PCV III



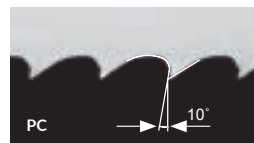
## OPTIMIZER™

- Diente especialmente diseñado para mejorar el flujo de viruta
- Para cortes de producción duros y exigentes
- Corte rápido de secciones transversales anchas de metals ferrosos y no ferrosos
- Alta resistencia al calor y al desgaste
- Mayor vida útil de la cuchilla al aserrar en material que puede endurecerse si no se penetra constantemente
- Perfil de diente: POV II



## M42 LOG™

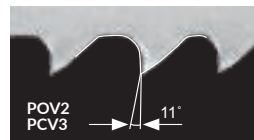
- Para serraderos portátiles
- La opción adecuada cuando se requiere alta productividad
- Especialmente diseñado para un flujo óptimo de virutas y una mayor tasa de corte
- Alta resistencia al desgaste
- Borde HSS para mayor tiempo entre refilado
- Juego de dientes: RS



# M51 BI-METAL

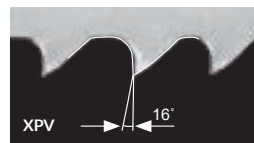
## PERFORMER™

- M51 Diente HSS
- Vida de herramienta larga y confiable
- Tasa de corte más alta
- Conjunto pesado
- Alta resistencia a los golpes
- Juego de dientes: AR
- Alta resistencia al desgaste y al calor
- Para materiales difíciles de cortar
- Perfiles de diente: POVII, PCVIII



## PERFORMER X™

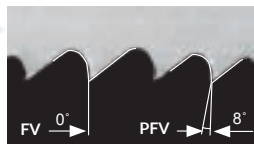
- Perfil de diente especial - 16°
- Vida de herramienta larga y confiable
- Flujo de viruta mejorado
- M51 Diente HSS
- Alta resistencia a los golpes
- Tasa de corte más alta
- Juego extra pesado disponible
- Adecuado para materiales de alta aleación
- Juego de dientes: AR
- Perfil de diente: XPV
- Alta resistencia al desgaste y al calor



## ALLPERFORMER™

NUEVO

- Perfil de diente: PFV 8° en pasos variables de dientes 2/3, 3/4, 4/6 y 5/8
- Diente de HSS M51
- Alta resistencia a los golpes
- Perfil de diente: FV: 0° en pasos variables de dientes 6/10, 8/12 y 10/14
- Larga y fiable vida útil de la herramienta
- Para materiales difíciles de cortar
- Excelente para todas las máquinas
- Mayor tasa de corte



## CT CARBIDE

### RAPID CT10 (RÁPIDO CT10)

- Hoja de sierra de banda con punta de carburo para cortar aceros para herramientas, aceros de alta velocidad y aceros inoxidable
- La geometría de dientes ofrece mejor separación de virutas bajo nivel de ruido y altas velocidades de corte
- Para un corte más rápido y un acabado excelente



### RAPID CT20 (RÁPIDO CT20)

- Hoja de sierra de banda con punta de carburo con un ajuste único
- Para cortar materiales con tensión residual
- Adecuado para titanio, aleaciones de titanio, y Aleaciones a base de Ni-Cr
- Ideal para perfiles más anchos/gruesos

### RAPID CT30 (RÁPIDO CT30)

- Hoja de sierra de banda con punta de carburo desarrollada para cortar materiales no ferrosos y especialmente aluminio
- El respaldo de acero aleado resistente a fatiga resiste el estrés mecánico severo, debido a las altas velocidades y avances de corte
- Para una alta productividad y una larga vida útil de la hoja

### RAPID CT40 (RÁPIDO CT40)

- Hoja de sierra de cinta con punta de carburo con diseño especial desarrollado para cortar materiales endurecidos y templados o endurecidos por inducción
- Para cortar materiales con dureza entre 50 60 HRC

## GRANO DE CARBURO

### CARBIDE GRIT – STRAIGHT EDGE (GRANO DE CARBURO – BORDE RECTO)

- En lugar de dientes, esta hoja de sierra tiene granos de carburo soldados en su lugar
- Se utiliza para materiales extremadamente duros que no se pueden cortar con hojas de sierra normales
- Adecuado para aleaciones de vidrio, fibra de vidrio, titanio y níquel



### CARBIDE GRIT – GULLETED EDGE (GRANO DE CARBURO – BORDE CON GARGANTA)

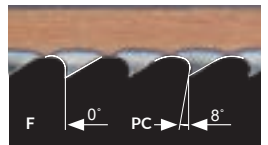
- En lugar de dientes, esta hoja de sierra tiene granos de carburo soldados en su lugar
- Se utiliza para materiales extremadamente duros que no se pueden cortar con hojas de sierra normales
- Adecuado para materiales compuestos, cerámica, alambre, neumáticos y aceros templados



## ACERO AL CARBONO FLEXIBLE

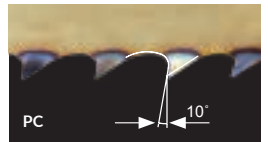
### SILCO™

- Adecuado para cortar madera, aluminio, latón, bronce, hierro fundido, cobre, plomo, zinc, grafito
- Fabricado en acero de alto silicio
- La alta calidad, flexibilidad y rendimiento hacen que la cuchilla sea ideal para el corte por fricción
- Punta de diente endurecido/dorso flexible
- Juego de dientes: AR



### SILCO LOG™

- Hoja de sierra de cinta más popular especialmente para aserraderos portátiles
- Acero al carbono con dientes templados
- Producido a partir de la mejor materia prima con alto contenido de silicio
- Juego de dientes: RS



### HOBBY

- Hoja de sierra de cinta extra flexible
- Especialmente diseñado para máquinas de sierra de cinta pequeñas con un diámetro de rueda pequeño
- Juego de dientes: AR

## ACERO AL CARBONO ENDURECIDO

El tratamiento térmico tanto en los dientes de sierra endurecidos como en el dorso de la hoja permite alcanzar mayores niveles de tensión y un rendimiento superior.

- Mayores velocidades de corte
- Mayores velocidades de avance
- Mayor resistencia a la tracción
- Cortes más rectos
- Mayor resistencia a la fatiga
- Mayor vida útil y reajutable

### SILVER

- Ideal para cortar madera para palets
- Variedad de configuraciones de dientes
- Fabricadas con el mejor fleje de acero
- Opciones bimetálicas también disponibles
- Mayor rendimiento en aserraderos portátiles
- Variedad de configuraciones de dientes



### SILVER CARPINTERÍA

- Cuchillas de carpintería de alto rendimiento
- Variedad de configuraciones de dientes
- Ideal para cortar diferentes calidades de madera y productos



## CORTE DE ALIMENTOS

### PRIMECUT®

- Para cortar todo tipo de carne fresca o congelada, incluidos los huesos
- Fabricado con la mejor tira de acero disponible
- Diente afilado especial que se corta fácilmente todo tipo de carne y huesos
- Mínimo de desperdicio de material
- Mayor vida útil de la hoja



### SEACUT®

- Para cortar pescado congelado
- Fabricado con la mejor tira de acero disponible
- Diente afilado especial que corta fácilmente todo tipo de pescado congelado
- Mínimo de desperdicio de material
- Mayor vida útil de la hoja



## CUCHILLOS DE BANDA

### STRAIGHT EDGE (BORDE RECTO)

- Para cortar materiales blandos y fibrosos
- Produce un acabado liso sin rasgar ni producir bordes irregulares



### WAVY EDGE (BORDE ONDULADO)

- Para cortar esponja de celulosa, pan, pasteles, cuchos, sellos, cuero, aluminio blando, material corrugado, ruedas de pulido



### SCALLOP EDGE (BORDE CÓNCAVO)

- Para cortar el mismo material que el borde ondulado
- Para cortar el mismo material que el borde ondulado, rendimiento de corte más rápido con un acabado más áspero
- Punta de diente endurecida



# ACCESORIOS

## TENSIÓMETRO

La tensión correcta de la banda es esencial para un corte recto y una vida útil prolongada de la hoja.



## REFRACTÓMETRO

La concentración adecuada de los lubricantes refrigerantes es de suma importancia para el resultado del corte.



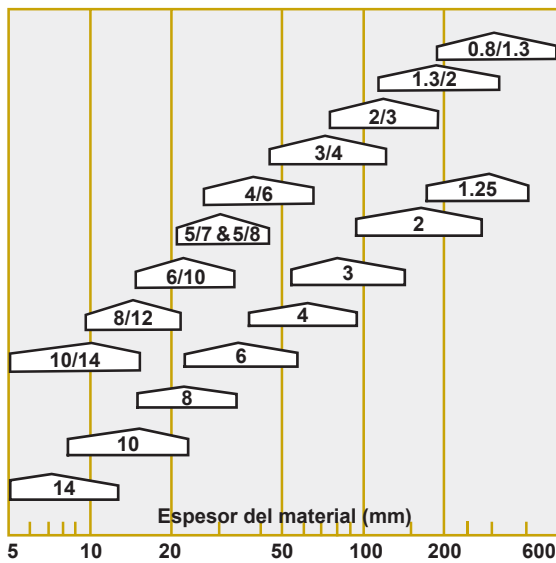
## TACÓMETRO

Tacómetro digital que muestra la velocidad de la banda en pies/min y m/min.



# PASO DE DIENTE RECOMENDADO.

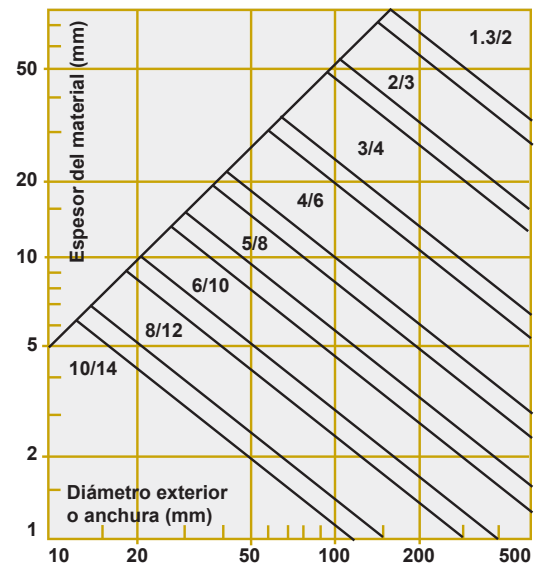
## Pieza de trabajo sólida



Este diagrama es una guía para ayudarlo a elegir el tipo de diente correcto al cortar piezas de trabajo sólidas. La mejor opción es donde el área de inclinación del diente está en su punto más ancho.

Al cortar materiales blandos como madera, plásticos, aluminio, etc., elija un paso de dientes más grueso de dos pasos.

## Tuberías y perfiles



Este diagrama es una guía para ayudarlo a elegir el tono de diente correcto al cortar tuberías y perfiles. La mejor opción es en el área, donde una línea del diámetro exterior cruza una línea del grosor del material.

Al cortar perfiles, elija el paso del diente, donde la línea del ancho del perfil cruza la línea del grosor del material del perfil.

¿No puedes ver lo que estás buscando?

Póngase en contacto con nosotros para conocer otras opciones y posibilidades de personalización que coincidan con su aplicación.